

台灣金屬熱處理學會 2023 年會員大會暨研究成果論文發表會 高熱爐業論文獎實施辦法

一、緣起

高熱爐業有限公司成立於 1977 年，專業於各種金屬熱處理設備之設計與製造，與日本 Hi-tech co.，英國 Wellman furnace co.等世界知名熱處理設備廠有密切合作關係。追求完美的品質與技術的創新是高熱爐業有限公司長年以來一貫的經營理念與目標，為提升國內熱處理設備技術，達到平步全球以上之水準為最終目標。

高熱爐業有限公司為激發與鼓勵大學教授及研究機構專家學者帶領青年學子投入金屬材料加工技術之研發及創意應用，為相關產業培養優秀之研發人才，增進產業界與學術界的互動與合作，共同為促進我國相關產業技術的升級與創新而努力，特別設置「高熱爐業論文獎」。並於每年度學會年會徵選優秀研究論文，頒予獎金及獎狀，以資鼓勵。

二、主辦單位：台灣金屬熱處理學會、高熱爐業有限公司

承辦單位：國立高雄科技大學 機電工程系

協辦單位：國科會工程司工程科技推展中心、國立臺灣大學材料科學與工程學系、國立成功大學材料科學及工程學系、國立成功大學機械工程學系、國立中興大學材料科學及工程學系、國立臺北科技大學材料及資源工程學系、國立屏東科技大學材料工程研究所、國立臺灣師範大學機電工程學系、國立高雄科技大學機電工程學系、國立東華大學材料科學與工程學系、大同大學機械與材料工程學系、南臺科技大學機械工程系、南臺科技大學化學工程與材料工程系、財團法人金屬工業研究發展中心

三、參選資格

- 1.凡屬國內產官學研究機構從事材料熱處理相關研究並著有成果論文與創作者。
- 2.論文主題必須與熱處理產業技術相關研究著作為主，並以未曾公開發表之原創著作為限。
- 3.得獎之論文必須在當年度台灣金屬熱處理學會年會研究成果論文發表會中公開發表，若安排於當年度年會研究成果論文發表會「口頭發表」之得獎論文，未出席發表，則該篇得獎論文將不予頒發得獎獎金及獎狀。
- 4.得獎之論文必須轉載於台灣金屬熱處理學會「金屬熱處理」期刊，並填寫論文轉載「金屬熱處理」同意書，不得以任何理由拒絕轉載。

四、論文主題

依以下兩大類別分開評審，投稿時由作者自行選定，惟評審委員會得依其論文內容調整類別。

- (一) 塊材與元件熱處理
- (二) 材料表面處理、其他熱處理相關設備及實務

五、論文獎項

- (一) 名額及獎金依照上述兩大類別分開給獎：

- 1.傑出論文獎：各1名，分別頒獎金新台幣參萬元。
 - 2.優等論文獎：各3名，各頒獎金新台幣壹萬元。
 - 3.佳作論文獎：若干名，各頒獎金新台幣伍仟元。
- (二)獲獎論文獎金及獎狀之頒贈：獎金主要是頒給研究團隊之論文指導教授或團隊負責人，同時每位論文共同作者均頒給獎狀乙張，以資鼓勵。

六、評審步驟：

- (一)主辦單位將邀請國內熱處理領域專家學者組成「高熱爐業論文獎評審委員會」，依前述兩大類別分別擔任論文評審工作。
- (二)評審步驟分初審及複審，初審係根據論文摘要進行第一階段優選論文，複審即進行優選論文之全文書面審查，獲得傑出論文獎與優等論文獎之論文將邀請在年會上進行口頭報告及接受詢答。
- (三)佳作論文獎由評審先就未獲得傑出論文獎與優等論文獎之論文進行書面內容初審，並於年會海報論文發表展區進行複審，發表之作者必須於現場接受詢問，最後由評審委員決定得獎名單。評審委員會得視該年度投稿狀況與作品水準調整佳作名額。

七、評審準則：

- (一)論文之原創性(40%)。
- (二)論文之學術與應用價值(40%)。
- (三)論文之組織架構(20%)。

八、其他規定

- (一)若經評審決議，參賽論文若無適當著作入選時得以從缺，所有參賽論文將不予退件，請自行備份留底。
- (二)得獎作品如有偽冒抄襲等經查證屬實者，一律取消資格，並由參賽者自負法律責任。
- (三)其他事項及任何臨時狀況，概依評審委員會之決議行之。
- (四)獲獎者不得重複競逐本學會期刊之論文獎。

九、敘獎表揚

頒獎典禮將於台灣金屬熱處理學會年會時舉行，由高熱爐業公司董事長或代表出席頒獎表揚。

十、投稿方式：

採用 E-mail 或郵寄送至林宏茂副教授收（南臺科技大學 化學工程與材料工程系）
地址：71005 台南市永康區南台街1號 E-mail：hmlin@stust.edu.tw

十一、截稿日期：

論文摘要截稿日期：2023年9月30日(六) (300字以內，格式如附表)

論文全文截稿日期：2023年10月20日(五) (論文全文格式請參考附件 TSMHT 2023 年度會員大會暨研究成果論文發表會-高熱爐業論文獎全文參考格式)

論文發表日期：2023年12月9日(六)

大會地點：國立高雄科技大學第一校區 圖書資訊館六樓

◎相關資訊請參考台灣金屬熱處理學會網站 <http://www.heattreatment.org.tw>。